



CHAUDRONNERIE

Notre département Chaudronnerie couvre un ensemble d'activités fondamentales dans l'historique de SPM. Nous disposons d'un atelier complet de transformation, en constante amélioration afin de satisfaire les exigences des standards applicables et de nos clients.

Nos ingénieurs et techniciens qualifiés relèvent tous les challenges nécessaires pour la fabrication de nouvelles pièces ou l'ouverture à de nouveaux marchés.

Nombreux types de matériaux transformés : aciers carbone, aciers faiblement alliés, aciers inoxydables austénitiques; aciers austéno-ferritiques, duplex.

- ◆ Mécano-soudure
- ◆ Tuyauterie
- ◆ Soudage



◆ Mécano-soudure

Réalisation complète des phases de tôlerie, soudage, serrurerie mais également de parachèvement, préparation et ajustage des pièces. Nous pouvons proposer un large panel de produits mécano-soudés.

Equipements principaux :

- Vireurs positionneurs et à rouleaux
- Oxycoupage
- Presse plieuse 110 tonnes, largeur maxi 2m
- Autres presses verticales et horizontales 100 tonnes
- Nombreux moyens de manutention de capacité maximale 6 tonnes

◆ Tuyauterie

Réalisation complète des phases de découpe, préparation des chanfreins, accostage, meulage et finition.

Notre expertise reconnue nous permet de réaliser des éléments de tuyauterie moyenne et haute pression dans des secteurs à fortes exigences qualitatives.

Capacités couvrant des diamètres de 1" à 32", jusqu'à 48 mm d'épaisseur.



◆ Soudage

Soudage par procédés TIG, MIG, MAG, électrodes enrobées et étincelage.

Nuances et groupes de matériaux suivant FD CEN ISO/TR 15608 :

Aciers carbone	Groupes 1.1; 1.2; 1.3; 11.1
Aciers faiblement alliés	Groupes 4.2; 5.1; 5.2; 6.4
Aciers inoxydables austénitiques; austéno-ferritiques	Groupes 8.1; 8.2; 10.2

Caractéristiques principales :

Épaisseurs	2 mm à 48 mm
Type de pièce	Tout type de pièce

Les QMOS sont réalisés en conformité avec :

- NF EN ISO 15614-1
- ASME section IX
- RCC-M Tome IV

Audits réguliers de nos activités de soudage suivant NF EN ISO 3834-2 par nos principaux donneurs d'ordre.

Nos soudeurs sont qualifiés selon les normes :

- NF EN 287-1
- NF EN ISO 9606-1
- ASME section IX

Nos coordinateurs soudage sont diplômés IWT (Technologie International en Soudage).

